

## FICHE DE DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE DU PRODUIT ENVIRONMENTAL AND HEALTH PRODUCT DECLARATION

En conformité avec la norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804 CN

## webercol flex

15 Janvier 2020 Version 1.1







## TABLE DES MATIERES

A۱	/ERT	ISSEMENT3
G	UIDE	DE LECTURE3
ΡI	RÉCA	UTION D'UTILISATION DE LA DEP POUR LA COMPARAISON DES PRODUITS3
IN	IFOR	MATION GÉNÉRALE4
1	DES	SCRIPTION DE L'UNITÉ FONCTIONNELLE ET DU PRODUIT5
		DESCRIPTION DE L'UNITÉ FONCTIONNELLE (UF)
	1.2	DESCRIPTION DU PRODUIT ET DE SON UTILISATION
	1.3	DESCRIPTION DES PRINCIPAUX COMPOSÉS ET/OU MATÉRIAUX DU PRODUIT
		AUTRES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES NON INCLUSES DANS L'UNITÉ FONCTIONNELLE
		DESCRIPTION DE LA DURÉE DE VIE DE RÉFÉRENCE
2	ÉTA	PES DU CYCLE DE VIE8
	2.1	ETAPE DE PRODUCTION, A1-A3
	2.2	ETAPE DE CONSTRUCTION, A4-A59
	2.3	ETAPE D'UTILISATION, B1-B7
	2.4	ETAPE DE FIN DE VIE, C1-C4
	2.5	RÉUTILISATION, RECYCLAGE, BÉNÉFICE POTENTIEL, D
3	INF	ORMATION POUR LE CALCUL DE L'ANALYSE DE CYCLE DE VIE12
4	RÉS	SULTATS DE L'ANALYSE DE CYCLE DE VIE12
5	INT	ERPRETATION DU CYCLE DE VIE17
6	INF	ORMATIONS ADDITIONNELLES SUR LE RELARGAGE DE SUBSTANCES DANGEREUSES
	DAI	NS L'AIR INTÉRIEUR, LE SOL ET L'EAU PENDANT L'ÉTAPE D'UTILISATION18
	6.1	AIR INTÉRIEUR
	6.2	SOL ET EAU
7	COI	NTRIBUTION DU PRODUIT À LA QUALITÉ DE VIE À L'INTÉRIEUR DES BÂTIMENTS19
	7.1	CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT PARTICIPANT À LA CRÉATION DES CONDITIONS DE CONFORT HYGROTHERMIQUE DANS LE BÂTIMENT
	7.2	CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT PARTICIPANT À LA CRÉATION DES CONDITIONS DE CONFORT ACOUSTIQUE DANS LE BÂTIMENT
	7.3	CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT PARTICIPANT À LA CRÉATION DES CONDITIONS DE CONFORT VISUEL DANS LE BÂTIMENT
	7.4	CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT PARTICIPANT À LA CRÉATION DES CONDITIONS DE CONFORT OLFACTIF DANS LE BÂTIMENT
8	INF	ORMATIONS ADDITIONNELLES20
	FICH	IE TECHNIOLIE DU DDODLIT



#### **AVERTISSEMENT**

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de Saint-Gobain Weber France (producteur de la FDES) et sont conformes à la NF EN 15804+A1 et le complément national NF EN 15804/CN.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée de la référence complète à la DEP d'origine ainsi qu'à son producteur qui pourra remettre un exemplaire complet.

La norme EN 15804+A1 du CEN et le complément national NF EN 15804/CN servent de Règles de définition des catégories de produits (RCP).

NOTE: La traduction littérale en français d'EPD (Environnemental Product Déclaration) est DEP (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une "DEP" complétée par des informations sanitaires imposées par le complément français à la norme européenne.

#### **GUIDE DE LECTURE**

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Les valeurs sont exprimées en notation scientifique simplifiée : -9,0E-03 = -9,0 x 10<sup>-3</sup>
- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Lorsque le module n'est pas déclaré, alors la valeur « MNA » est affichée.

#### PRÉCAUTION D'UTILISATION DE LA DEP POUR LA COMPARAISON DES PRODUITS

Les DEP de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A1.

La norme NF EN 15804+A1 définie au § 5.3 Comparabilité des DEP pour les produits de construction, les conditions dans lesquelles les produits de construction peuvent être comparés, sur la base des informations fournies par la DEP :

"Une comparaison de la performance environnementale des produits de construction en utilisant les informations des DEP doit être basée sur l'usage des produits et leurs impacts sur le bâtiment, et doit prendre en compte la totalité du cycle de vie (tous les modules d'informations)."



## INFORMATION GÉNÉRALE

Déclaration Environnementale de Produit conforme aux normes NF EN ISO 14025, NF EN 15804+A1, et NF EN 15804/CN.

Editeur de la FDES: Saint-Gobain Weber France; 2, rue Marco Polo, 94370 Sucy-en-Brie

Tupe de Déclaration Environnementale: FDES individuelle « du berceau à la tombe »

<u>Identification Règles de Catégorie de Produit</u>: La norme NF EN 15804+A1 et le complément national NF EN 15804/CN servent de règles de définition des catégories de produit (RCP).

Nom du produit et fabricant représenté: webercol flex, fabriqué en France par Saint-Gobain Weber France.

L'étude ayant permis la rédaction de cette déclaration et la rédaction de cette déclaration ont été réalisés par Félicien Thiou

Déclaration réalisée le 15 Janvier 2020, et valable jusqu'au 14 Janvier 2025.

Rapport de projet de la déclaration réalisé en Janvier 2020. Les information relatives à la validité de la FDES sont cohérentes avec les spécifications contenues dans le rapport.

Vérification externe indépendante effectuée selon le programme AFNOR-INIES par Yannick Le Guern / Maxime Pousse de la société ELYS Conseil.

	La norme NF EN 15804 du CEN sert de RCP <sup>a)</sup>							
	Vérification indépendante de la déclaration, conformément à l'EN ISO 14025 : 2010							
	☐ Interne ☒ Externe							
(selon le cas <sup>b)</sup> ) Vérification par tierce partie :								
	Yannick Le Guern / Maxime Pousse ELYS Conseil							
	Numéro d'enregistrement AFNOR-INIES : 11-573:2019							
a)	Règles de définition des catégories de produits							
ь)	Facultatif pour la communication entre entreprises, obligatoire pour la communication entre une							
	entreprise et ses clients (voir l'EN ISO 14025 : 2010, 9,4)							

Ces informations sont disponibles à l'adresse suivante :

www.inies.fr





webercol flex

4 | 22

## 1 DESCRIPTION DE L'UNITÉ FONCTIONNELLE ET DU PRODUIT

## 1.1 <u>Description de l'Unité Fonctionnelle (UF)</u>

En accord avec l'arrêté du 23 décembre 2013, l'Unité Fonctionnelle peut être définie de façon suivante :

# Assurer sur 1 m² le collage de revêtement de carrelage ou de pierres naturelles sur un support prêt à l'application\*.

\* Support prêt à l'application selon le § « *Préparation des supports* » de la fiche technique du produit (donnée en annexe).

## 1.2 <u>Description du produit et de son utilisation</u>

Cette Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) décrit les impacts environnementaux d'un mètre carré (1 m²) de **webercol flex**.

<u>Utilisation</u>: colle pour pose de carrelages et de pierres naturelles de toutes porosités, et de tous formats, sur sols et murs intérieurs.

La durée de vie du produit est similaire à celle du bâtiment tant que le composant fait partie de celui-ci (souvent fixée à 50 ans).

Toutefois, la durée d'utilisation du produit peut être inférieure à cette durée de vie de référence si l'utilisateur choisit de changer le produit avant (par exemple : changement du revêtement par choix esthétique).

#### 1.3 <u>Description des principaux composés et/ou matériaux du produit</u>

Le scénario de référence retenu pour cette déclaration correspond au collage d'un revêtement sur 1 m² pour des <u>carreaux d'une surface supérieure à 500 cm²</u>, avec une <u>taloche à dents carrées</u> <u>9 x 9 x 9 mm</u>, en <u>double encollage</u>.

Paramètre	Valeur						
Masse surfacique du produit	5,5 kg/m²						
Emballage pour le transport et la distribution	19 g de sac Kraft/PEBD						
	4 g de film PEBD						
	73 g de palette en bois						
Produit complémentaire à l'installation	1,540 litre d'eau de gâchage						

Substances de la liste candidate selon le règlement REACH : aucune substance appartenant à la liste à plus de 0,1% en masse.



Cependant, la quantité de mortier colle à utiliser peut varier de 3 à 6,5 kg/m² selon la taille des carreaux, la réalisation de simple ou double encollage, ou le type de peigne utilisé lors de l'application.

Les résultats de la FDES dans le scénario de référence peuvent donc être extrapolés à d'autres scénarios d'utilisation du produit, en appliquant la formule suivante :

$$I_{Alt} = I_{R\acute{e}f} \times \frac{M_{Alt}^{Poudre}}{M_{R\acute{e}f}^{Poudre}}$$

Avec:

I<sub>Alt</sub>: Inventaire/Impact du scénario alternatif pour 1 m²

 $I_{R\acute{e}f}$ : Inventaire/Impact du scénario de référence pour 1 m²

 $\mathit{M_{Alt}^{Poudre}}$  : Masse de poudre nécessaire pour le scénario alternatif pour 1 m² (masse

disponible dans les fiches techniques du produit donnée en annexe de cette

FDES)

 $M_{R\acute{e}f}^{Poudre}$ : Masse de poudre nécessaire pour le scénario de référence pour 1 m² (pour cette

FDES: 5,5 kg/m²)

## 1.4 <u>Autres caractéristiques techniques non incluses dans l'Unité Fonctionnelle</u>

Produit adapté à tous types de planchers chauffants.

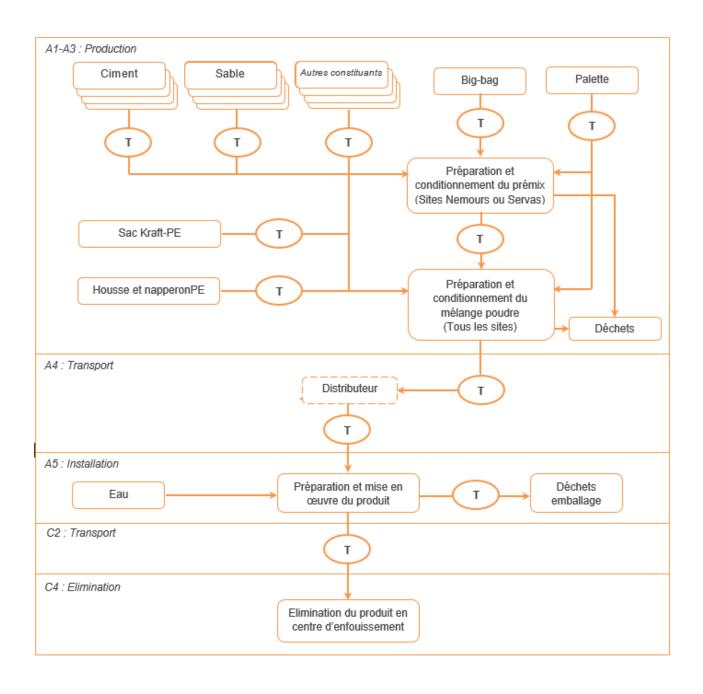


## 1.5 <u>Description de la durée de vie de référence</u>

Paramètre	Valeur
Durée de vie de référence (DVR)	50 ans
Justification	La DVR choisie correspond à la période au bout de laquelle il est supposé une rénovation du bâtiment causée par des besoins indépendants de la durée de vie du produit, (pouvant dépasser 50 ans). Le produit conserve ses performances techniques durant la durée totale de son cycle de vie.
Propriétés déclarées du produit et finitions	Produit assurant le collage de revêtement de carrelage ou de pierre naturelles sur un support prêt à l'application.
Paramètres théoriques d'application, y compris les références aux pratiques appropriées	Délai d'utilisation : 2 heures Temps ouvert pratique : 30 min Délai d'ajustement : 20 min Application en simple ou double encollage Délai pour mise en circulation du sol : 24 à 48 heures
Qualité présumée des travaux, lorsque l'installation est conforme aux instructions du fabricant	Certifié CSTB CERTIFIER DTU 52-2 et Cahiers des Prescriptions Techniques concernés NF EN 12 0004 DOP A 08
Environnement extérieur (pour les applications en extérieur), par exemple intempéries, polluants, exposition aux UV et au vent, orientation bâtiment, ombrage, température	Non concerné, utilisation intérieure
Environnement intérieur (pour les applications en intérieur), par exemple température, humidité, exposition à des produits chimiques	Utilisation sur sols et murs intérieurs : se reporter à la fiche technique du produit donnée en annexe.
Conditions d'utilisation, par exemple fréquence d'utilisation, exposition mécanique	Usage standard sous revêtement carrelage ou pierres naturelles
Maintenance, par exemple fréquence exigée, type et qualité et remplacement des composants remplaçables	Non concerné



## 2 ÉTAPES DU CYCLE DE VIE





#### 2.1 Etape de production, A1-A3

L'étape de la production du produit est subdivisée en trois modules : A1-Approvisionnement en matières premières ; A2-Transport et A3-Fabrication. L'agrégation des modules A1, A2 et A3 est une possibilité donnée par la norme EN 15 804+A1. Cette règle est appliquée à cette FDES.

#### Al - Approvisionnement en matières premières

Ce module prend en compte l'extraction, le traitement et/ou la fabrication de toutes les matières premières et énergies qui se produisent en amont du procédé de fabrication (par exemple : le ciment, le sable siliceux, le filler ou encore les résines).

#### A2 - Transport à destination du fabricant

Les matières premières sont transportées jusqu'au site de fabrication.

#### A3 - Fabrication

La fabrication du produit inclut les étapes de dosage, mélange et conditionnement. La production et le transport des éléments d'emballage du produit sont également pris en compte.

#### 2.2 Etape de construction, A4-A5

L'étape de construction est divisée en deux module : A4-Transport jusqu'au site de construction et A5-Installation dans le bâtiment.

#### A4 - Transport jusqu'au site de construction

Le transport jusqu'au site d'installation est divisé en deux phases :

- 1. Un transport de la sortie d'usine jusqu'aux sites de distribution du produit (phase 1)
- 2. Un transport du site de distribution jusqu'au chantier où est mis en œuvre le produit (phase 2)

Paramètre	Valeur Phase 1 Usine/Distributeur	Valeur Phase 2 Distributeur/Chantier					
Type de combustible et consommation du véhicule ou type de véhicule utilisé pour le transport, par exemple camion sur longue distance, bateau, etc.	Camion de 24T de charge utile, consommation de diesel de 38 litres pour 100 km	Véhicule léger de PTAC inférieur à 3,5 t et de charge utile de 800 kg, consommation de 12 litres pour 100 km					
Distance moyenne	620 km	40 km					
Utilisation de la capacité (incluant les retours à vide)	100% de la capacité et 30 % de retours à vide	275 kg et 100% de retours à vide					
Densité du produit transporté	48 sacs par palette et 16 palettes par camion	11 sacs					
Coefficient d'utilisation de la capacité volumique	1	1					



webercol flex

#### A5 - Installation dans le bâtiment

Ce module comprend l'énergie de gâchage (gâchage au malaxeur électrique lent) et l'eau de gâchage nécessaires à la mise en œuvre du produit dans le bâtiment, ainsi que la gestion des déchets d'emballage.

Paramètre	Valeur
Intrants auxiliaires pour l'installation (spécifiés par matériau)	Aucun. Les outils nécessaires à la préparation et à la mise en œuvre du produit (malaxeur, truelle, taloche, seau,) sont exclus.
Utilisation d'eau	1,540 litre d'eau pour le gâchage du produit 0,077 litre d'eau pour le nettoyage des outils nécessaire à la mise en œuvre du produit
Utilisation d'autres ressources	Aucune
Description quantitative du type d'énergie (mélange régional) et consommation durant le processus d'installation	0,088 kWh (énergie électrique, selon le mix français)
Déchets produits sur le site de construction avant le traitement des déchets générés par l'installation du produit (spécifiés par type)	248 g de produit sec (soit 4,5%) 19 g de sac Kraft-PEBD 4 g de film PEBD 73 g de palette en bois
Matières (spécifiées par type) produites par le	Les déchets de produit sont éliminés (enfouits).
traitement des déchets sur le site de construction, par exemple collecte en vue du recyclage, de la récupération d'énergie, de l'élimination (spécifiées par voie)	Les déchets d'emballage bois sont pour une partie recyclée ou réutilisée (69%) et pour l'autre partie éliminés (31% incinérés) et les déchets d'emballages plastiques sont éliminés (50% incinérés, 50% enfouits).
Emissions directes dans l'air ambiant, le sol et l'eau	Non concerné

## 2.3 Etape d'utilisation, B1-B7

L'utilisation est divisée en sept modules :

- B1: Utilisation du produit installé
- B2: Maintenance
- B3: Réparation
- B4: Remplacement
- B5 : Réhabilitation
- B6: Besoins en énergie durant la phase d'exploitation
- B7: Besoins en eau durant la phase d'exploitation

Aucune opération technique n'est nécessaire durant la phase d'utilisation jusqu'à la fin de vie. Ainsi, aucun impact n'est associé au produit durant cette étape.



## 2.4 Etape de fin de vie, C1-C4

Cette étape inclut les différents modules de fin de vie suivants : C1-Déconstruction/démolition ; C2-Transport des déchets ; C3-Traitement des déchets en vue de leur réutilisation, récupération et/ou recyclage ; C4-Elimination.

#### C1 - Déconstruction, démolition

La déconstruction et/ou le démontage du produit fait partie de la démolition du revêtement auquel il est associé ou à la démolition d'un bâtiment entier. Dans notre cas, l'impact environnemental est supposé être très faible et peut être négligé.

Paramètre	Valeur
Processus de collecte spécifié par type	Collecte avec les déchets de construction mélangés en vue d'un enfouissement : 6,21 kg (5,5 kg de produit + 0,71 kg d'eau constitutive)

#### C2 - Transport jusqu'au traitement des déchets :

Le produit fait partie des gravats de démolitions et est transporté de même.

Paramètre	Valeur							
Hypothèses pour l'élaboration de scénarios (par exemple transport)	Transport sur une distance de 50 km par un camion de charge utile de 24 t consommant de diesel de 38 litres pour 100 km							

#### C3 – Traitement des déchets en vue de leur réutilisation, récupération et/ou recyclage :

Il est considéré que la totalité des produits poudre sont destinés à l'élimination et ne nécessite par conséquent aucun traitement.

Paramètre	Valeur
Système de récupération spécifié par type	Aucune réutilisation, ni recyclage, ni récupération d'énergie.

#### C4 – Elimination :

Les déchets de produits poudres sont considérés restant associés à leur supports et/ou revêtements (béton, céramique terre cuite, ...) lors de la déconstruction du bâtiment, et donc orientés en centre d'enfouissement de classe III pour stockage des déchets inertes.

Paramètre	Valeur
Elimination spécifiée par type	6,21 kg destinés à l'élimination en décharge (déchets inertes).

## 2.5 Réutilisation, recyclage, Bénéfice potentiel, D

Il n'a pas été considéré de produits réutilisables, de matières recyclables et/ou de vecteurs énergétiques sortant du système pour le produit ou pour les emballages.



#### 3 INFORMATION POUR LE CALCUL DE L'ANALYSE DE CYCLE DE VIE

PCR utilisé	Norme EN 15804+A1							
Frontières du système	Les frontières du système respectent les limites imposées par la norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN.							
Allocations	Des allocations massiques ont été effectuées systématiquement pour l'ensemble des entrants et des sortants, qui ont été ramenés en unités consommée/produite par kg de mortier colle produit.							
Règle de coupure	Les outils nécessaires à la préparation et à la mise en œuvre du produit ont été exclus du système car leurs ICV n'étaient pas disponibles et car leurs quantités nécessaires àl'UF sont négligeables (moins de de 0,5% en masse).							
Représentativité géographique et temporelle	France, année 2018 (période de collecte des données primaires).  Principales données d'inventaires de cycle de vie utilisées pour la réalisation de cette FDES:  - ATILH 2016  - UNPG 2016  - Plastics Europe 2013  - Ecoinvent v3  - DEAM (TEAM 5.2/PWC), actualisés avec un modèle énergétique de 2015  De plus, Les données environnementales des ciments publiées par							
	l'ATILH présentent pour les émissions de dioxyde de carbone la valeur hors combustion des combustibles secondaires (déchets valorisés énergétiquement), et en information complémentaire la valeur incluant ces émissions. Cette approche est conservée pour la présentation de l'indicateur d'impact de réchauffement climatique de la présente FDES.							
Variabilité des résultats	Non applicable, déclaration individuelle.							

## 4 RÉSULTATS DE L'ANALYSE DE CYCLE DE VIE

Le modèle d'ACV, l'agrégation des données et les impacts environnementaux sont calculés à partir du logiciel TEAM 5.2 ™.

Ci-après, les tableaux qui synthétisent les résultats de l'ACV.

## Pour rappel:

Exemple de lecture : -9,0E-03 = -9,0 x 10-3

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Lorsque le module n'est pas déclaré, alors la valeur « MNA » est affichée.
- > En raison des arrondis, les totaux peuvent ne pas correspondre à la somme des différents modules.
- Les valeurs négatives du modules A5 et C4 sont liées à l'application de la méthode proposée à l'annexe I de la norme NF EN 15804/CN.



12 | 22

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX																
Paramètres		Etape de production			Etape d'utilisation						Etape de fin de vie				irges ères	
		A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	CI Démolition / Déconstruction	C2 Trasnport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
CO2	Réchauffement climatique -	2,5	6,8E-01	1,7E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	2,6E-02	0	2,6E-02	MNA
	kg CO₂ équiv/UF	Le potentiel de réchauffement global d'un gaz se réfère à la contribution totale au réchauffement global résultant de l'émission d'une unité de ce gaz par rapport à une unité du gaz de référence, le dioxyde de carbone, dont la valeur 1 lui est attribué.											par rapport			
		2,2E-07	1,2E-07	1,7E-08	0	0	0	0	0	0	0	0	4,7E-09	0	1,1E-08	MNA
Appauvrissement de la couche d'ozone - kg CFC-11 équiv/UF  La destruction de la couche d'ozone stratosphérique qui protège la Terre des rayons ultravior rupture de certains chlore et / ou des composés contenant du brome qui se rompent quand d'ozone par des réactions catalyl						ils atteig	eignent la stratosphère et détruisent ensuite les molécules									
	Acidification dos colo et de l'agu -	7,7E-03	2,2E-03	5,1E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	6,9E-05	0	2,0E-04	MNA
3	Acidification des sols et de l'eau - kg SO₂ équiv/UF	Les polluants acides ont des impacts négatifs sur les écosystèmes naturels et l'environnement par l'homme incluant les bâtiments.  Les principales sources d'émissions de substances acidifiantes sont l'agriculture et de la combustion de combustibles fossiles utilisés pour la production d'électricité, le chauffage et les transports.														
	Eutrophisation - kg PO4 <sup>3-</sup> équiv/UF	2,5E-03	4,5E-04	1,8E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	1,3E-05	0	4,3E-05	MNA
W.		Un enrichissement excessif, en nutriments, des eaux et des surfaces continentales, avec des effets biologiques néfastes associés.														
<b>d</b>	Formation d'ozone photochimique -	1,7E-03	7,6E-04	1,2E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	1,2E-05	0	6,0E-05	MNA
	kg éthène équiv/UF	kg éthène équiv/UF  Les réactions chimiques provoquées par l'énergie de la lumière du soleil.  La réaction des oxydes d'azote avec les hydrocarbures, en présence de lumière solaire formant de l'ozone est un exemple d'une réaction photochimique.									himique.					
	Epuisement des ressources abiotiques (éléments) - kg Sb équiv/UF	4,6E-04	7,1E-09	2,1E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	2,7E-10	0	1,5E-09	MNA
	Epuisement des ressources	32	9,6	2,1	0	0	0	0	0	0	0	0	3,6E-01	0	8,6E-01	MNA
	abiotiques (fossiles) - MJ/UF		La	consommat	tion de re	ssources	non reno	uvelables	, réduisar	nt ainsi leu	ur disponi	bilité pour l	es génératio	ons futures		
Pollution de l'air - m³/UF		172	75	12	0	0	0	0	0	0	0	0	2,2	0	3,2	MNA
Pollution de l'eau – m³/UF		2,8	2,6E-01	2,2E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	1,0E-02	0	2,6E-02	MNA
Information additionnelle : Réchauffement climatique incluant la valorisation énergétique des déchets - <i>kg CO2</i>		2,8	6,8E-01	1,8E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	2,6E-02	0	2,6E-02	MNA



webercol flex 13 | 22

#### **UTILISATION DES RESSOURCES**

O I ICISA I ION DES RESSOURCES															
	Etape de production	Etap constr				Etap	e d'utilis	ation				Etape de l	fin de vie		irges ères
Paramètres	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Démolition / Déconstruction	C2 Trasnport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/FU	2,1	3,9E-02	6,6E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	1,4E-03	0	1,1E-02	MNA
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières - MJ/FU	2,1	0	-1,5E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/FU	4,2	3,9E-02	-8,7E-01	o	o	o	o	o	o	o	0	1,4E-03	0	1,1E-02	MNA
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/FU	28	9,6	3,0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,6E-01	0	8,7E-01	MNA
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières - MJ/FU	9,2	0	2,2E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/FU	37	9,6	3,2	o	o	o	o	o	o	o	0	3,6E-01	0	8,7E-01	MNA
Utilisation de matière secondaire - kg/FU	7,1E-02	0	3,2E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables - MJ/FU	1,1	0	4,8E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - MJ/FU	1,6	0	7,1E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
Utilisation nette d'eau douce - m3/FU	1,3E-02	8,8E-04	3,0E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	3,3E-05	O	9,9E-04	MNA



webercol flex 14 | 22

		DECH	

Etape de production construction				Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				rges ères	
	Paramètres	A1/A2/A3	A4 Transport	A5 Installation	BI Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	CI Démolition / Déconstruction	C2 Trasnport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	D Bénéfices et cha au-delà des frontià du système
	Déchets dangereux éliminés kg/UF	3,3E-02	1,5E-03	3,0E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	5,6E-05	0	3,2E-04	MNA
V	Déchets non dangereux éliminés kg/UF	4,1E-01	1,4E-02	3,3E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	5,2E-04	0	6,2	MNA
<b>₹</b>	Déchets radioactifs éliminés kg/UF	1,5E-04	7,0E-05	1,6E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	2,7E-06	0	6,0E-06	MNA

## **FLUX SORTANTS**

		Etape de production		pe de ruction			Etap	e d'utilisa	ation				Etape de	fin de vie		: charges ontières me
	Paramètres	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	CI Démolition / Déconstruction	C2 Trasnport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	D Bénéfices et cha au-delà des fronti du système
(a)	Composants destiné à la réutilisation - <i>kg/UF</i>	o	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
(a)	Matériaux destinés au recyclage - <i>kg/UF</i>	5,6E-02	0	5,9E-02	0	0	0	0	0	0	0	O	O	O	0	MNA
	Matériaux destiné à la récupération d'énergie - <i>kg/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	o	o	o	0	MNA
	Energie électrique fournie à l'extérieur - <i>MJ/FU</i>	6,7E-02	0	1,5E-01	0	0	0	0	0	0	0	O	O	O	0	MNA
(3)	Energie vapeur fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	1,9E-01	0	4,2E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	o	0	MNA
	Energie gaz process fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA



webercol flex 15 | 22

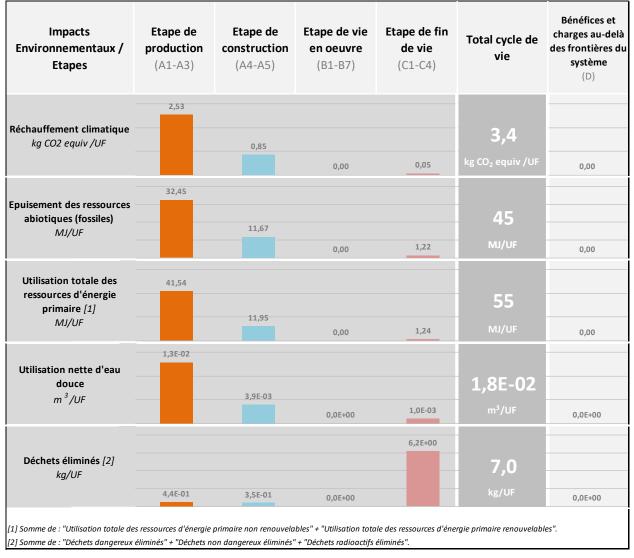
IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX Agrégation des différents modules pour réaliser un « Total d'étape » ou « Total Cycle de vie »

ou « Total Cycle de vie »									
Impacts/Flux unité	Etape de production	Etape de construction	Etape d'utilisation	Etape de fin de vie	Total cycle de vie				
Impacts environnementaux									
Réchauffement climatique - kg CO₂ équiv/UF	2,5	8,5E-01	0	5,2E-02	3,4				
Appauvrissement de la couche d'ozone -	2,2E-07	1,4E-07	0	1,5E-08	3,7E-07				
kg CFC 11 équiv/UF Acidification des sols et de l'eau - kg SO₂ équiv/UF	7,7E-03	2,8E-03	0	2,6E-04	1,1E-02				
Eutrophisation - $kg (PO_4)^{3-}$ - $\acute{e}quiv/UF$	2,5E-03	6,3E-04	0	5,6E-05	3,2E-03				
Formation d'ozone photochimique -	·	8,8E-04	0						
kg Ethene équiv/UF Epuisement des ressources abiotiques (éléments) -	1,7E-03	8,86-04	U	7,2E-05	2,6E-03				
kg Sb équiv/UF	4,6E-04	2,1E-05	0	1,7E-09	4,8E-04				
Epuisement des ressources abiotiques (fossiles) - MJ/UF	32	12	0	1,2	45				
Pollution de l'air - m³/UF	172	87	0	5,4	265				
Pollution de l'eau - m³/UF	2,8	4,8E-01	0	3,7E-02	3,3				
Information additionnelle : Réchauffement climatique incluant la valorisation énergétique des déchets - kg CO <sub>2</sub> équiv/UF	2,8	8,6E-01	0	5,2E-02	3,7				
Consommation des ressources									
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UF	2,1	7,0E-01	0	1,3E-02	2,8				
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières - MJ/UF	2,1	-1,5E+00	0	0	5,7E-01				
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - <i>MJ/UF</i>	4,2	-8,3E-01	0	1,3E-02	3,3				
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UF	28	13	0	1,2	42				
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières - MJ/UF	9,2	2,2E-01	0	0	9,4				
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - <i>M3/UF</i>	37	13	0	1,2	51				
Utilisation de matière secondaire - kg/UF	7,1E-02	3,2E-03	0	0	7,4E-02				
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables - <i>MJ/UF</i>	1,1	4,8E-02	0	0	1,1				
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - MJ/UF	1,6	7,1E-02	0	0	1,6				
Utilisation nette d'eau douce - m3/UF	1,3E-02	3,9E-03	0	1,0E-03	1,8E-02				
Catégories de déchets									
Déchets dangereux éliminés - <i>kg/UF</i>	3,3E-02	4,5E-03	0	3,8E-04	3,8E-02				
Déchets non dangereux éliminés - kg/UF	4,1E-01	3,4E-01	0	6,20	6,95				
Déchets radioactifs éliminés - kg/UF	1,5E-04	8,6E-05	0	8,7E-06	2,5E-04				
Flux sortants									
Composants destiné à la réutilisation - kg/UF	0	0	0	0	0				
Matériaux destinés au recyclage - kg/UF	5,6E-02	5,9E-02	0	0	1,1E-01				
Matériaux destinés à la récupération d'énergie - kg/UF	0	0	0	0	0				
Energie Electrique fournie à l'extérieur - MJ/UF	6,7E-02	1,5E-01	0	0	2,1E-01				
Energie Vapeur fournie à l'extérieur - MJ/UF	1,9E-01	4,2E-01	0	0	6,0E-01				
Energie gaz et process fournie à l'extérieur - MJ/UF	0	0	0	0	0				



16 | 22

#### 5 INTERPRETATION DU CYCLE DE VIE



Les impacts associés au réchauffement climatique sont principalement liés à l'étape de production A1-A3. En effet, cette étape est la première source d'émission de gaz à effet de serre dus à la fabrication des différentes matières premières composant le produit. La deuxième contribution la plus importante, bien que marginale, est celle de l'étape de construction A4-A5. Cet impact est majoritairement dû aux transport du produit pour sa livraison sur le chantier ainsi qu'à la production des pertes de produit lors de son installation.

Une tendance similaire est visible pour l'épuisement des ressources abiotiques fossile, l'utilisation des ressources d'énergie primaire et l'utilisation nette d'eau douce. De la même façon, des différentes matières premières composant le produit, le transport ainsi que la production des pertes de produit lors de son installation dans le bâtiment ont de fortes répercussions sur ces indicateurs.

A l'inverse des autres indicateurs, la quantité de déchets éliminés est essentiellement générée à l'étape de fin de vie C1-C4 et correspondent à l'élimination du produit.



6 INFORMATIONS ADDITIONNELLES SUR LE RELARGAGE DE SUBSTANCES DANGEREUSES DANS L'AIR INTÉRIEUR, LE SOL ET L'EAU PENDANT L'ÉTAPE D'UTILISATION

## 6.1 Air intérieur

#### COV et formaldéhyde

Le classement sanitaire du produit **webercol flex** est A+ selon l'arrêté du 19 avril 2011 relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils.



#### Émissions radioactives naturelles

Le produit webercol flex n'a pas fait l'objet de test

Cependant, selon le rapport du Fraunhofer-Institut, l'excès de dose de radiations liée aux émissions radioactives naturelles des mortiers est inférieur à 0,3 mSv/an.

En effet, des essais ont été menés sur 7 échantillons de mortier, pour lesquels l'indice de concentration d'activité varie de 0,14 à 0,42. Selon ce même rapport, pour le produit utilisé en surface et en faible quantité, un indice de concentration d'activité inférieur ou égal à 2 se traduit par un excès de dose de radiations inférieur ou égale à 0,3 mSv/an.

Le rapport mentionne que pour une dose inférieure à 0,3 mSv/an aucun contrôle n'est nécessaire. Pour une dose supérieure à 0,3 mSv/an et inférieure à 1 mSv/an un contrôle est recommandé. Au-delà de 1 mSv/an, le contrôle est nécessaire, l'usage du produit de construction doit être approuvé au cas par cas

Source: Ecological characteristics of mineral mortars, Fraunhofer-Institut fur Bauphysik, juin 2009

#### 6.2 Sol et eau

Sans objet car ce produit n'est en contact ni avec l'eau destinée à la consommation humaine, ni avec les eaux de ruissellement, les eaux d'infiltration, la nappe phréatique ni encore avec les eaux de surface.



## 7 CONTRIBUTION DU PRODUIT À LA QUALITÉ DE VIE À L'INTÉRIEUR DES BÂTIMENTS

7.1 <u>Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort</u> hygrothermique dans le bâtiment

Non pertinent pour le produit concerné par de cette FDES.

7.2 <u>Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment</u>

Non pertinent pour le produit concerné par de cette FDES.

7.3 <u>Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le Bâtiment</u>

Etant destiné à être recouvert, le produit ne joue aucun rôle dans la création des conditions de confort visuel.

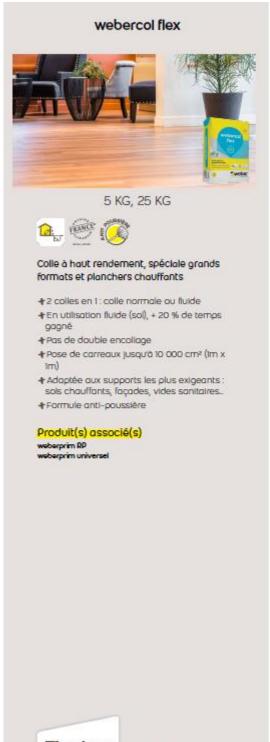
7.4 <u>Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment</u>

L'odeur manifestée lors de la mise en œuvre du produit disparait lors du durcissement. De plus, le produit n'est pas en contact direct avec l'espace intérieur. Il est généralement recouvert par un carrelage ou une pierre naturelle. De ce fait, il n'a pas d'impact sur le confort olfactif dans le bâtiment en usage.



#### 8 INFORMATIONS ADDITIONNELLES

## Fiche technique du produit



8	supegers	expenditor & Tomas to Make per la support para to happe de sende code	surface mostrace du sorrace an corr					
_	- and at americal observament	333	2 600					
	place de pillore contormille	(3)	2 000					
	- pague de pitos controles hydrologie (versi)	0.5	E 000					
	agyrecur de taras custo modeli au amenti	353	2 000					
	- 18000 minute maria su picce							
8	Million softsfolia market purchment	333	5400					
NTERIES	- particular de terre culte mando du diffree	٥	2 000					
E	panness de palustynine pris à careler (Type Luit, Wedit)	0.5	2 000					
8 8	suplitme de protestion à l'eau sous carrelige.	333	2 000					
\$	webersys profes: - suptime of disorded list liquide webersys hydrostop.	333	2,000					
٩	- mermane decontrate valurage Mandre bu rype Schilder* Ferd on Dundoner* WKI y pomnosi de bos: CTBN, CTBN, CSB	65	2 000					
	- Brusien parawork officeration are parameters of their policialities - brusien parameters (policialities) - brusien parameters (policialities)		1200					
	- bridge correlage dépoit (sur support pitons), corredu de terre usite, fétori coloridos.	٥	3 600					
	- ancienne genture Objecte (our support cirrlent)	3	2 000					
	- chope advice to ou rupportée sur plantitur intermicitaire							
SOL MTERIEUR	pionidare informationime dotte administration gout informationing operations of the potential visible, before these order configurations of other better extracted and extraction in an account on another product and account on another product and account on the product and account of the product account account of the product account account accoun	erand	3 600 g 000 g 000 1 200					
INTERIEU	planetare interestacione i obte plane intere, quote interestacione por compressiono della bettan obterio calier collectione processi con controlle	organi	3 400 g too g pool 1200 g cool					
HOLE SOLINTERIEU	piendem viberretholione vollen piene tellen, goutverlicheningsvollen orongenssion oder beden viberbeiten bezohlen beden bezohlen geden piendem zur erhe establisse, golderheit auf zu don den dehaufte piendem zur eine establisse golderheit auf zu den den der den piene problem der der der den der der der der der der den der	relia d 2 000 cm² pow	3 600 g 000 g 000 1 200					
INTERIEU	planetare interestabilisme solitin allemen tellerin, gout-refedereling-version comprissions of the bettern soliticelle, bettern better order conficer colorisme are record on membrane planetare sur record on membrane planetare sur record on membrane planetare sur record on membrane supplication of their transport of their supplication of their supplic	eralli i 3,2000 cm² pour. compate 4,3 % e its 45 cu peralles,	2 000 2 000 1 200 2 000 2 000					
e companie sou arterieu	piendem vilorentidicione dollor alevani tellico, gout eficientiary color compressiono della belano della belano della colori colorio della compressioni cella belano della colorio della	eralli i 3,2000 cm² pour. compate 4,3 % e its 45 cu peralles,	3 600 g 000 g 000 1200 g 000 3 600					
HOLE SOLINTERIEU	piendem einterrethölisien stellen gewickliche deur bezonden gewicht oder patient der comprission der bedem der vielen auf der comprission der bedem der patient auf der der der der der patient der	eralli i 3,2000 cm² pour. compate 4,3 % e its 45 cu peralles,	3 400 2 000 1 300 2 000 2 400 2 000 2 000					
serbeus companie 50t, NYERIEU	piendem einterrethichiem dublin piene leiter, gout-leiterheitersteil comprission deite betrein visionille, federn hors oder confice control control collection aus into des patients aus into des methods patients aus into des nach auf des patients aus interesteil (auch erebenqui reptier des aussiches des patients des auf dispaties obei virigie trages aus des nach auf des patients aus der besteht der patients aus der besteht der patients aus der besteht aus der patients auf patients aus der patients aus de	eralli i 3,2000 cm² pour. compate 4,3 % e its 45 cu peralles,	2 000 1200 2 000 3 800 2 000 2 000					
MADELLE STORMS COTTONION SOL INTERIEU	piendem einterretholione vollen gleine leiten, geut einderethingsverb comprission oder bedom dereiche heten hebe oder oder oder eindem plackfahr auf eine Stellen eine Leiten der Stellen plackfahr auf eine Stellen der Stellen sollen der Stellen zu	тейй й 2 000 стт <sup>2</sup> роси отоба й д може произ отоба и у роси отоба и у роси у ураз оо рабо об чета	3 600 2 000 3 000 3 600 2 000 3 600 3 600 3 200 1 200					

Tweber up-seden 22/61/2020 Date de paniéles 22/61/2020



## webercol flex (suite)

#### DOMAINE D'UTILISATION

- pose de carrelages et pierres naturelles (marbre, pierre calcaire, granit) de toutes porosités, de tous formats (voir tableau ci-contre), sur murs et sols intérieurs et extérieurs
- pose de carrelages en bassin et piscine à usage privatif ou

#### LIMITES D'EMPLOI

- e ne pas appliquer
- · sur supports spéciaux (métal, polyester.), utiliser
- pour le collage de mosaïques en piscine collective, utiliser

#### PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage
- les consignes de sécurité pour un emploi sûr de ce produit sont disponibles dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS), accessible sur www.ouickfds.fr/weber
- les informations relatives aux dangers des produits figurent à la rubrique Sécurité Produits

#### CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE

- durée pratique d'utilisation : 2 heures
- temps ouvert pratique : 30 minutes
   délai d'ajustabilité : 20 minutes
- temps d'attente pour faire les joints : 24 heures environ
- délai pour mise en circulation du sol : de 24 à 48 heures
   Ces temps sont donnés à +20 °C, ils sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.
- épaisseur de colle après pose des carreaux : de 2 à 10 mm

#### IDENTIFICATION

 composition : ciment blanc ou gris, sables siliceux, adjuvants spécifiques

#### PERFORMANCES

- CE selon norme NF EN 12004
- classe du produit : C2SI ET ou C2SI EG
- adhérence initiale : ≥ 1 MPa
- adhérence après action de la chaleur : ≥ 1 MPa
- adhérence après action de l'eau : ≥ 1 MPa
- adhérence après cycles gel/dégel : ≥ 1 MPa classe d'émissions dans l'air intérieur, selon arrêté du
- 19/04/2011 : A+ résistance aux températures : de -30 °C à +80 °C
- Ces valeurs sont des résultats d'essais en laboratoire. Elles peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en oeuvre sur le chantier.

## DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- Cahier des Prescriptions Techniques concernés
- Certifié QB par le CSTB
- Document Technique d'Application
- NE DTU 52-2

#### RECOMMANDATIONS

en façade, jointoyer avec weberjoint flex, weberait repar,

#### webercal joint ou webercal F

pour le collage, l'incrustation ou le bouchonnage des pierres ou matériaux naturels, utiliser uniquement weberool flex

#### PRÉPARATION DES SUPPORTS

- éliminer toute trace de graisse, d'huile, de laitance de ciment
- éliminer par piquage les ragréages pelliculaires muraux (inférieurs à 3 mm)
- dépoussiérer
- sur supports ciment excessivement poreux, humidifier et attendre la disparition du film d'eau
- en cas de trous ou de défauts importants de planéité reboucher ou ragréer au moins 48 heures avant le collage. Les ragréages localisés jusqu'à 10 mm peuvent être réalisés avec weberool flex
- sur chape anhydrite et béton allégé, appliquer au rouleau le
- primaire weberprim RP ou weberprim universel

  sur support bois (panneaux ou ancien parquet mosalique collé) et sur chape asphalte, appliquer au rouleau le primaire weberprim universel, laisser sécher de 1 à 3 heures, le primaire doit être sec au toucher
- e sur ancien carrelage émaillé ou poli, réaliser un ponçage gros

#### CONDITIONS D'APPLICATION

- température d'emploi : de + 5°C à +35°C
- ne pas appliquer sur support gelé, en cours de dégel ou sur support chaud
- ne pas appliquer sur sol chauffant en service (arrêter le chauffage 48 heures avant)

#### APPLICATION

#### Consistance fluide (sol)

- gâcher de préférence avec un malaxeur électrique lent 7 l d'eau par sac de 25 kg
- laisser reposer 5 minutes
- verser weberool flex sur le support puis régler l'épaisseur avec une taloche crantée. La pose s'effectue en simple encollage
- exercer une forte pression sur le carreau pour chasser l'air et assurer un bon transfert avec la colle

## Consistance normale (sol et mur)

- gâcher de préférence avec un malaxeur électrique lent :
- · 5 à 5,5 l d'eau par sac de 25 kg
- •11 d'eau par sac de 5 kg
- laisser reposer 5 minutes
- appliquer weberool flex sur le support, puis régler l'épaisseur avec une taloche crantée (choix des dents selon le format du carreau et la planéité du support)
- procéder à un double encollage sur la totalité de l'envers des carreaux pour les formats supérieurs à : • 500 cm2 (absorption d'eau s0,5 %) ou 1 200 cm2 (absorption
- d'eau >0,5 %) en sols intérieurs
- 500 cm2 en murs intérieurs
- systématiquement en sols et murs extérieurs
- mettre en place les carreaux
- battre les carreaux (ou exercer une forte pression) pour chasser l'air et assurer un bon transfert de la colle
- éliminer les traces de weberool flex sur les carreaux avec

ww.fr.weber



webercol flex

21 | 22

## webercol flex (suite)

une éponge humide au fur et à mesure de l'application

#### INFOS PRATIQUES

- Unité de vente: sac de 25 kg (palette complète de 48 sacs, soit 1200 kg)
   sac de 5 kg (conditionné par pack de 4x5 kg, palette complète de 144 sacs, soit 720 kg)
   Format de la palette: 107x107 cm
   Couleur: Gris et Blanc
   Outillage: truelle, taloche crantée, malaxeur électrique lent, format de la palette: faloche crantée, malaxeur électrique lent,

- fouet

  Conservation: I an à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri de l'humidité
- Consommation:
   elle dépend du format et du relief du carreau, du mode d'encollage et de la taloche crantée utilisée (cf. CPT et DTU)

_	-11	Consommati	on moyenne				
Carreau	Taloche crantée	simple encollage	double encollage				
	Consistence non	male (soi et mur)					
≤ 500 cm²	dents corrées 6 x 6 x 6 mm	3 kg/m²	4,5 kg/tm²				
> 500 cm²	dents corrées 9 x 9 x 9 mm	4 kg/m²	5,5 kg/m²				
> 500 CITP	dents demi-lune 20 x 8 mm	5 kg/tm²	6,5 kg/m²				
a	onsistance fluide (sir	mple encollage au s	io()				
≤1200 cm²	dents conties 9 x 9 x 9 mm	4 kg/m²	-				
>1200 cm²	dents demi-lune 20 x 8 mm	5 kg/m²	-				

